DEKLARACJA ZGODNOŚCI
nr: DZ/CBS-CBW/2021

1. Dane identyfikacyjne producenta:

Domax Sp z o.o.
Al. Parku Krajobrazowego 109, Łężyce,
84-207 Koleczkowo
www.domax.com

2. Dane identyfikacyjne produktu:

CBS, CBW

3. Opis i stosowanie wyrobu:

Wkręty DMX z oznaczeniem CBS, CBW służą do wykonania niekonstrukcyjnych mocowań ościeżnic okiennych i drzwiowych w podłożach typu: beton zwykły, cegła ceramiczna, cegła ceramiczna poryzowana czy autoklawizowany beton komórkowy.

<table>
<tr><th>Właściwość kontrolowana</th><th>Deklarowane właściwości użytkowe</th><th>Uwagi</th></tr>
<tr><td>1. Tolerancje wymiarowe</td><td>
<table>
<tr><th rowspan="2">Oznaczenie</th><th colspan="2">Ø d [mm]</th><th colspan="2">Ø d head [mm]</th><th colspan="2">L [mm]</th></tr>
<tr><th>Wartość</th><th>Tolerancja</th><th>Wartość</th><th>Tolerancja</th><th>Wartość</th><th>Tolerancja</th></tr>
<tr><td>CBS 7,5x42</td><td rowspan="15">Ø7,5</td><td rowspan="15">±0,2</td><td rowspan="15">Ø11,2</td><td rowspan="15">±0,5</td><td>42</td><td rowspan="15">±3,0</td></tr>
<tr><td>CBS 7,5x52</td><td>52</td></tr>
<tr><td>CBS 7,5x62</td><td>62</td></tr>
<tr><td>CBS 7,5x72</td><td>72</td></tr>
<tr><td>CBS 7,5x82</td><td>82</td></tr>
<tr><td>CBS 7,5x92</td><td>92</td></tr>
<tr><td>CBS 7,5x102</td><td>102</td></tr>
<tr><td>CBS 7,5x112</td><td>112</td></tr>
<tr><td>CBS 7,5x122</td><td>122</td></tr>
<tr><td>CBS 7,5x132</td><td>132</td></tr>
<tr><td>CBS 7,5x152</td><td>152</td></tr>
<tr><td>CBS 7,5x182</td><td>182</td></tr>
<tr><td>CBS 7,5x202</td><td>202</td></tr>
<tr><td>CBS 7,5x212</td><td>212</td></tr>
<tr><td>CBS 7,5x252</td><td>252</td></tr>
<tr><td>CBS 7,5x300</td><td>300</td></tr>
</table>
<table>
<tr><th rowspan="2">Oznaczenie</th><th colspan="2">Ø d [mm]</th><th colspan="2">Ø d head [mm]</th><th colspan="2">L [mm]</th></tr>
<tr><th>Wartość</th><th>Tolerancja</th><th>Wartość</th><th>Tolerancja</th><th>Wartość</th><th>Tolerancja</th></tr>
<tr><td>CBW 7,5x42</td><td rowspan="15">Ø7,5</td><td rowspan="15">±0,2</td><td rowspan="15">Ø8,0</td><td rowspan="15">±0,2</td><td>42</td><td rowspan="15">±3,0</td></tr>
<tr><td>CBW 7,5x52</td><td>52</td></tr>
<tr><td>CBW 7,5x62</td><td>62</td></tr>
<tr><td>CBW 7,5x72</td><td>72</td></tr>
<tr><td>CBW 7,5x82</td><td>82</td></tr>
<tr><td>CBW 7,5x92</td><td>92</td></tr>
<tr><td>CBW 7,5x102</td><td>102</td></tr>
<tr><td>CBW 7,5x112</td><td>112</td></tr>
<tr><td>CBW 7,5x122</td><td>122</td></tr>
<tr><td>CBW 7,5x132</td><td>132</td></tr>
<tr><td>CBW 7,5x152</td><td>152</td></tr>
<tr><td>CBW 7,5x182</td><td>182</td></tr>
<tr><td>CBW 7,5x202</td><td>202</td></tr>
<tr><td>CBW 7,5x212</td><td>212</td></tr>
<tr><td>CBW 7,5x252</td><td>252</td></tr>
<tr><td>CBW 7,5x300</td><td>300</td></tr>
</table>
</td><td>Poziom wymagany (P) zgodnie z DMX-W-01-0001/21</td></tr>
<tr><td>2. Twardość</td><td>Twardość:
- rdzeń 390-460 [HV]
- powierzchnia 410-480 [HV]</td><td>Poziom wymagany (P) zgodnie z DMX-W-01-0001/21</td></tr>
<tr><td>3. Charakterystyczna wytrzymałość na rozciąganie</td><td>11,9 [kN]</td><td>Poziom wymagany (P) zgodnie z DMX-W-01-0001/21</td></tr>
<tr><td>4. Charakterystyczna wytrzymałość na wyrywanie z podłoża</td><td>
<table>
<tr><th>Poz.</th><th>Oznaczenie typu łącznika</th><th>Rodzaj podłoża</th><th>Efektywna głębokość zakotwienia h_{ef} [mm]</th><th>Nośność charakterystyczna na wyrywanie z podłoża N_{Rk} [kN]</th></tr>
<tr><td>1</td><td>CBS</td><td rowspan="2">Beton zwykły, niezarysowany klasy C20/25 - C50/60, wg normy PN-EN 206:2016</td><td>30</td><td>2,9</td></tr>
<tr><td>2</td><td>CBW</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>3</td><td>CBS</td><td rowspan="2">Cegły ceramiczne, pełne klasy 15, wg normy PN-EN 771-1+A1:2015</td><td>40</td><td>2,6</td></tr>
<tr><td>4</td><td>CBW</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>5</td><td>CBS</td><td rowspan="2">Pustaki ceramiczne, poryzowane klasy 15, o grubości ścianki 10mm, wg normy PN-EN 771-1+A1:2015</td><td>60</td><td>0,9</td></tr>
<tr><td>6</td><td>CBW</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>7</td><td>CBS</td><td rowspan="2">Autoklawizowany beton komórkowy o gęstości 600 kg/m³, klasy 3, wg normy PN-EN 771-4+A1:2015</td><td>60</td><td>1,0</td></tr>
<tr><td>8</td><td>CBW</td><td></td><td></td></tr>
</table>
</td><td>Poziom wymagany (P) zgodnie z DMX-W-01-0001/21</td></tr>
<tr><td>5. Odporność na korozję</td><td>Ocynk galwaniczny, o grubości powłoki minimum 5µm.</td><td>Poziom wymagany (P) zgodnie z DMX-W-01-0001/21</td></tr>
</table>

4. Ocena zgodności:

Produkt jest zakwalifikowany do załącznika nr 2, grupa 04_04 zgodnie z Rozporządzeniem Rządu nr 163/2002 Dz. U., z późniejszymi zmianami i w zalecany sposób oceny zgodności odpowiada § 6 wymienionego Rozporządzenia. Producent zapewnia system zarządzania produkcją zgodnie z wymogami § 6 ust. 1 litera c) wymienionego rozporządzenia. Kontrola certyfikowanego produktu będzie wykonywana raz na 12 miesięcy.

5. Normy techniczne, przepisy oraz techniczne aprobaty budowlane:

- Oświadczenie Budowlano - Techniczne nr 070-060466 na wyrób: Wkręty DMX z hartowanej stali węglowej, ocynkowane rodzaj/wersja CBS, CBW, średnica 7,5 mm, długość 42-300 mm.
- Certyfikat wyrobu nr 204/C5/2022/070-060468.

6. Dane dotyczące osoby autoryzowanej:

Technický a zkušební ústav stavební Praha" Jednostka Upoważniona 204 na mocy niniejszego Budowlanego Certyfikatu Technicznego poświadcza dane dotyczące właściwości technicznych produktu, ich poziom i procedury ich stwierdzania w stosunku do podstawowych wymogów wymienionych w załączniku nr 1 Rozporządzenia Rządu nr 163/2002 Dz. U., w brzmieniu Rozporządzenia Rządu nr 312/2005 Dz. U. oraz Rozporządzenia Rządu nr 215/2016 Dz. U.

7. Oświadczenie producenta:

Własności wyrobu spełniają podstawowe wymagania wynikające z rozporządzenia Rządu nr 163/2002 Sb., ze zmianami wprowadzonymi 312/2005 Sb. a wyrób, w warunkach podanego wyżej zastosowania, jest bezpieczny. Producent Domax Sp. z o.o. wprowadził własne środki techniczne, które zapewniają zgodność wszystkich wyrobów prowadzanych na rynek z dokumentacją techniczną oraz z podstawowymi wymaganiami. W celu zapewnienia jakości wyrobu firma Domax Sp. z o.o. stosuje certyfikowany System Zakładowej Kontroli Produkcji (ZKP).

W imieniu producenta podpisał:

Marek Dobrowolski Prezes Zarządu Spółki

Łężyce, 2022-04-03